

th INKCUT



SISTEMA PROGRAMABLE PARA GUILLOTINAS DE PAPEL

La cortadura del papel es un trabajo bien conocido en cada imprenta. Se trata del trabajo difícil que necesita al operador hábil. Sin embargo se ocurre que mandando manualmente la guillotina, la precisión de la cortadura no es como debería ser. Remover siempre un montón de papel pide mucho tiempo, causa un cansancio del operador de guillotina y eso todo baja la potencia. El sistema programable thINKCUT soluciona todos los problemas que tiene el operador quién manda la guillotina manualmente. El sistema thINKCUT posibilita aumentar la productividad del trabajo con su guillotina sin invertir en un equipo nuevo.

thinkcut – características

- pantalla numérica de la posición actual del asiento
- pantalla alfanumérica posibilita una comunicación con el sistema
- versión en más idiomas
- memoria básica 12 500 de cortaduras (thINKCUT MC)

thinkcut – ventajas

- fácil para manejar
- fácil para instalar
- accesible para financiar
- posible aplicar en cada guillotina
- instalación en guillotinas de modelos nuevos y viejos

thinkcut – aportamiento

- aumento de la rapidez del trabajo en 50%
- asegurada la precisión de la cortadura reiterada – la diferencia max. 0,1 mm



Descripción del sistema

El sistema se compone del panel de mando, del panel distribuidor con la computadora y la electrónica directora, convertidor de frecuencia, motor, captador de la posición optoelectrónico, captadores inductivos y de la barra de seguridad (accesorios elegibles).

Panel de mando

Panel de mando se compone de dos pantallas y de los botones del mando. La pantalla numerica des sies numeros revela la posición actual del asiento. La pantalla alfanumérica de dos lineas sirve para la comunicación con el operario. El panel posibilita al operario:

- manejar directamente el movimiento del asiento y del colchón de aire
- ajustar el asiento a la posición antes ajustada
- la cortadura de las etiquetas – el rayado también con la entre-
raya
- a programación de cualquier programa de la cortadura
- la programación del colchón de aire
- retener en la memoria los programas de cortadura
- contar las cortaduras la anotación del número de cortaduras

Panel de mando es conectado por un cable con un tablero distribuidor que contiene la computadora y la electrónica del manejo.

Convertidor de frecuencia, motor, captador optoelectrónico y captadores inductivos de la posición

Motor maniobrado por un convertidor de frecuencia, que posibilita junto con el captador de posición la reincidencia del ajustamiento del asiento de la guillotina con la diferencia max. 0,1 mm, forma la parte de la entrega. Captadores de inducción sin contacto captan la posición de la prensa y de la cuchilla. Los otros se usan como los finales topes de seguridad del asiento.

Barras de seguridad

A pedido es posible entregar junto con el sistema las arras de seguridad, que automaticamente bloquean el arranque de las cuchillas de guillotina, si las manos están a la cercanía de la cuchilla.

Parámetro técnicos

Dimensiones del panel de mando:	340x80x40mm
Peso del panel de mando:	1 kg
Escala de las temperaturas de trabajo:	0°C – 40°C
Humedad relativa:	max. 75%
Voltaje de alimentación:	230 or 115V± 10%
Clase de la corriente de alimentación:	alterna senoidal
Frecuencia:	50-60 Hz
Peso del transporte brutto:	30 kg